

JB/T 7139—2011

ICS 65.060.50  
B 91  
备案号: 33622—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7139—2011  
代替 JB/T 7139—1993

牧草种子加工成套设备 术语

Gress seed processing complete equipment—Terminology

中华人民共和国  
机械行业标准  
牧草种子加工成套设备 术语  
JB/T 7139—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2012 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111·10327

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7139-2011

版权专有 侵权必究

2011-08-15 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 3.2.15.4  
**除芒调节器 deawning regulator**  
 调节种子在除芒室内滞留时间的装置。
- 3.2.16  
**刷种室 brushing seed class**  
 刷式清理机中由旋转条刷和筛筒等零件组成,对种子进行搓刷作用,除去种子的芒、膜、刺、绒等,并使孪生种子分开的部件(装置)。
- 3.2.16.1  
**刷种室腔体 brushing seed chamber**  
 刷种室筛筒及端面所包容的空间。
- 3.2.16.2  
**刷种室筛筒 brushing seed tubular screen**  
 与种刷配合进行刷种作业的筒状筛网。
- 3.2.16.3  
**种刷 seed brush**  
 与筛筒配合进行刷种作业的条状刷子。
- 3.2.16.4  
**刷种调节器 brushing seed regulator**  
 调节种子在刷种室内滞留时间的装置。
- 3.2.16.5  
**刷种间隙调节器 brushing seed clearance regulator**  
 调节种刷刷面与刷种筛筒底部间隙的装置。
- 3.3 技术指标与参数
- 3.3.1 技术指标
- 3.3.1.1  
**喂入均匀度 evenness of feeding**  
 不同时间段喂入量的变异程度。
- 3.3.1.2  
**筛面分布均匀度 evenness of distributing on screen**  
 在筛面的始端,喂入物料沿筛面宽度方向分布变异程度。
- 3.3.1.3  
**瘪种子分离率 separating percentage of abortive seed**  
 瘪种子分离机构分离出的瘪种子粒数占喂入种子中瘪种子总粒数的百分率,以粒数计算。
- 3.3.1.4  
**存芒率 percentage of awned**  
 已加工种子中,带芒(刺)种子粒数占种子总粒数的百分率。  
 注:老芒麦、披碱草等长芒种子留芒长度大于4 mm的为带芒种子。
- 3.3.1.5  
**原始存芒率 primary percentage of awned**  
 未加工物料中带芒种子粒数占种子总粒数的百分率。
- 3.3.1.6  
**除芒后种子净度 deawner seed purify**  
 经带有风选系统的除芒机除芒、风选后种子的净度。

## 目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
3.1 加工工艺.....	1
3.2 机具与零部件.....	2
3.3 技术指标与参数.....	4

## 3.1.9

**破除硬实层 breaking hard bast of seed**

破除种子的硬实状态，使其增加透水、透气性的过程。

## 3.2 机具与零部件

## 3.2.1

**牧草种子加工成套设备 grass seed processing complete equipment**

能够完成牧草种子多种加工要求的加工设备及其配套、附属装置的总称。

## 3.2.2

**牧草种子加工机组 grass seed processing combination unit**

由若干可独立作业的种子加工机械按工艺程序联结组合的整体。

## 3.2.3

**喂入装置 feeder**

接受待加工物料并将其送入设备工作部件的装置。由喂入料斗、喂入搅拌齿或搅拌辊、喂入量调节器等组成。

## 3.2.3.1

**喂入搅拌器 feed mixer**

在喂入装置中对待加工物料进行搅拌，保证物料被连续均匀喂入的装置。

## 3.2.3.2

**喂入搅拌齿 mixing finger**

在喂入搅拌器中，与物料接触，对其实施搅拌的齿状零件。

## 3.2.3.3

**喂入量调节器 mixing regulator**

可调节被加工物料喂入量大小的装置。

## 3.2.3.4

**喂入辊 feeding roller**

将喂入斗中的物料排出的旋转部件。

## 3.2.3.5

**闭风器 air lock**

将沉降室中的物料排出并防止气流进入沉降室的装置。

## 3.2.3.6

**旋片式闭风器 spinning flake air lock**

采用壳体包容旋转叶片结构的闭风器。

## 3.2.3.7

**气吸式闭风器 air lock of air sucking**

在负压气流作用下活门关闭，在物料重力作用下活门启开的闭风器。

## 3.2.3.8

**沉降室 setting chamber**

在气流输送或风选系统中，利用气流速度或方向的变化，使物料与气流分离的装置。

## 3.2.4

**筛体 screen body**

筛片与框架组成的部件。

## 3.2.5

**筛盒 screen box**

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 7139—1993《牧草种子加工成套设备 术语》，与 JB/T 7139—1993 相比主要技术变化如下：

- 对所引用的标准重新确认有效性；
- 修改了次种子分离机构等定义的内容；
- 修改了原标准中英文名称的错误。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院。

本标准主要起草人：王瑞先、吴雅梅、苏正范。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7139—1993。